

La iShear C si caratterizza per la regolazione dell'angolo di taglio, registro posteriore e interspazio lame

# C Serie



CNC ELGO P40T TOUCH



STANDARD



SISTEMA DI CONTROLLO DELL'ANGOLO DI TAGLIO

STANDARD

**ALTE PRESTAZIONI,  
AFFIDABILITÀ  
E PRODUTTIVITÀ**

## MACCHINA STANDARD

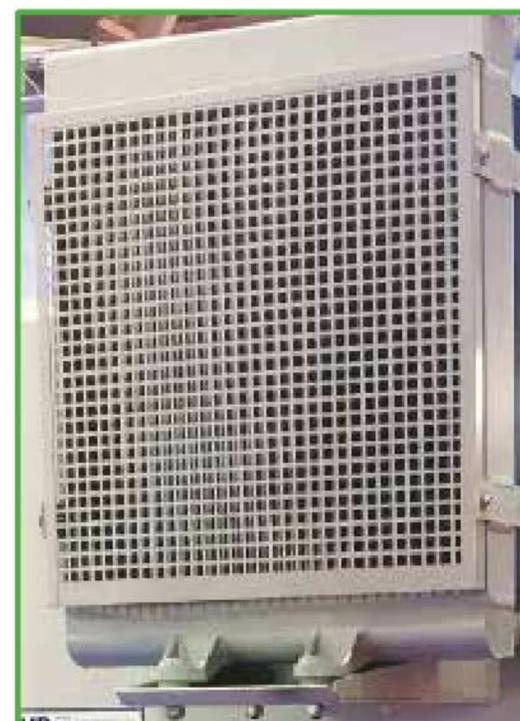
### Cesoie Idrauliche a ghigliottina

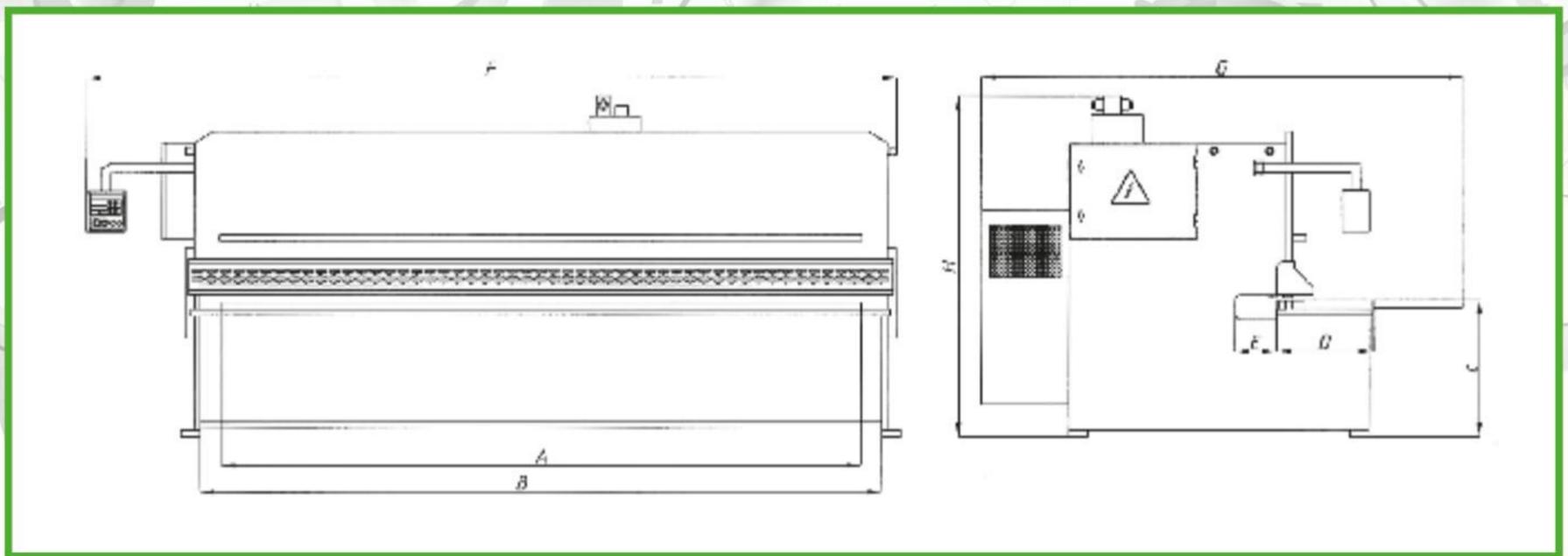
- CESOIA A GHIGLIOTTINA CON ANGOLO VARIABILE
- CAPACITÀ DI LUNG. DA 3 A 6 MT. E CAPACITÀ DI TAGLIO FINO A 25 MM
- CORSA REGISTRO POSTERIORE 1000 MM (STANDARD)
- REGISTRO DI PRECISIONE CON VITI A RICIRCOLO DI SFERE, PER EVITARE CONTRACCOLPI ALLE GUIDE.
- REGISTRO PROGRAMMABILE CON TOLLERANZA DI 0,1MM E FUNZIONE RETRATTILE.
- FUNZIONE AUTOMATICA MECCANICA ALZO REGISTRO PER TAGLI LAMIERA PIÙ LUNGHE DI 1000 MM
- REGOLAZIONE AUTOMATICA IDRAULICA ANGOLO DI TAGLIO OTTENENDO ELEVATA QUALITÀ DI TAGLIO PER UNA VASTA GAMMA DI MATERIALI E SPESSORI.
- CNC ELGO P40T TOUCH SCREEN CALCOLA AUTOMATICAMENTE ANGOLO DI TAGLIO, INTERSPAZIO LAME, POSIZIONE DEL REGISTRO POSTERIORE IN ACCORDO AL TIPO DI MATERIALE E RELATIVO SPESSORE, MEDIANTE CONTROLLO CNC E SERVO VALVOLE.
- ANGOLO DI TAGLIO REGOLATO AUTOMATICAMENTE IN ACCORDO ALLO SPESSORE LAMIERA. QUESTA FUNZIONE CONSENTE DI OTTENERE ALTE QUALITÀ DI TAGLIO E LIMITA TORSIONI PER TAGLI DI PICCOLE DIMENSIONI.
- PER TAGLI SOTTILI E PICCOLE PARTI, LA CORSA DIMINUISCE E LIMITA IL NUMERO DELLE CORSE, CON MAGGIORE VELOCITÀ.
- PRECISIONE DI MOVIMENTO DELLA GHIGLIOTTINA OTTENUTO CON PULEGGIA E GUIDE TEMPERATE.
- **CONTROLLO CNC ELGO P40T**
- BRACCIO MOBILE CONTROLLO
- SFERE SUL BANCO PER FACILITARE LO SCORRIMENTO LAMIERA SUL BANCO
- CILINDRI PREMILAMIERA IDRAULICI, PER BLOCCARE LA LAMIERA DURANTE IL TAGLIO
- REGOLAZIONE CORSA TAGLIO DELLE LAME PER AUMENTARE IL NUMERO DEI TAGLI PER PICCOLI PEZZI
- LAME IN MATERIALE IN LEGA PER UN'ALTA QUALITÀ E UNA MAGGIORE DURATA
- LAMA INFERIORE A 4 FILI DI TAGLIO, LAMA SUPERIORE A 4 FILI DI TAGLIO
- CENTRALINA HOERBIGER O BOSCH REXROTH A BASSA MANUTENZIONE
- COMPONENTI ELETTRICI SCHNEIDER-TELEMECANIQUE,
- PEDALIERA CON BOTTONI DI UTILIZZO MACCHINA E REGOLAZIONE INTERSPAZIO
- SQUADRA INIZIO TAGLIO MILLIMETRATA CON CAVA A T DA MM 1000
- SUPPORTI LAMIERA ANTERIORI CON SCALA 1000 MM, FLIP STOP E SLOT A T
- COPERTURE DI SICUREZZA LATERALI E POSTERIORI
- CONFORMITÀ CE BARRIERE POSTERIORI
- LUCE FILO DI TAGLIO
- PULSANTE STOP DI EMERGENZA
- INDICATORE LIVELLO OLIO SERBATOIO



## OPZIONALI

- CONTROLLO CNC ESA S625 TOUCH
- SUPPORTO LAMIERA POSTERIORE PNEUMATICO
- PROTEZIONE ANTERIORE MOBILE SU TUTTA LA LUNGHEZZA
- GONIOMETRO PER TAGLI ANGOLARI 0-180°
- SUPPORTI ANTERIORI LUNGHEZZA EXTRA
- INCAVO SPECIALE 500 MM
- PROTEZIONI FRONTALI CON BARRIERE LASER
- LAME SPECIALI PER TAGLIO MATERIALE SPECIALE
- LAME PER TAGLIO INOX
- IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO OLIO





SERIE C	C06-3100	C08-3100	C10-3100	C13-3100	C16-3100	C20-3100	C25-3100	C06-4000	C08-4000	C10-4000	C13-4000	C16-4000	C20-4000	C25-4000	C08-6100	C10-6100	C13-6100	C16-6100	C20-6100	UNITÀ
Capacità di taglio (450N/mm <sup>2</sup> )	6	8	10	13	16	20	25	6	8	10	13	16	20	25	8	10	13	16	20	mm
Capacità di taglio (700N/mm <sup>2</sup> )	4	5	6	8	10	13	17	4	5	6	8	10	13	17	5	6	8	10	13	mm
Lunghezza di taglio	A 3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	6100	6100	6100	6100	6100	mm
Angolo di taglio	0,5-2	0,5-2,7	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2	0,5-2,7	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	°
Cilindri premilamiera	14	14	14	14	17	17	14	17	17	18	18	18	18	18	26	26	26	26	26	hpm
Corsa per minuto Alta velocità	10/15	10/15	7/13	7/13	6/12	5/10	4/8	10/14	9/13	6/12	6/12	6/12	5/10	4/8	8/12	5/12	5/12	5/9	5/7	mm
Distanza fra le spalle	B 3500	3500	3600	3600	3670	3705	3760	4460	4460	4460	4460	4580	4590	4600	6500	6500	6500	6650	6650	mm
Altezza del Tavolo	C 835	900	880	900	995	995	995	860	880	880	900	1010	1025	1025	1100	1135	1255	1270	1285	mm
Larghezza	D 520	615	620	620	705	720	720	650	650	650	700	700	720	735	735	735	845	920	1100	mm
Incavo	E 250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	mm
Corsa registro asse	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm
Lunghezza macchina	F 4830	4830	4950	4970	5060	5115	5150	5790	5800	5790	5860	5980	6000	6000	7900	7960	7890	8060	8060	mm
Altezza Macchina	H 1975	2150	2415	2505	2680	2680	2730	2210	2350	2580	2675	2825	2830	2930	2985	3085	3270	3290	3305	mm
Larghezza Macchina	G 2995	3140	3415	3670	3810	3800	3850	3165	3400	3650	3830	3750	3775	3875	3689	3785	3910	3880	4170	mm
Capacità serbatoio Olio	200	275	295	295	340	510	510	200	200	300	300	390	510	510	300	300	300	430	535	Lt
Potenza del motore	10	15	22	22	30	37	45	10	15	22	22	30	37	42	15	22	22	30	37	Kw
Peso	6,7	7,5	10,5	12,8	16	22	24	10,7	14	16	18	21,5	27	30	24	27,8	35	40	50	Ton

\* TUTTE LE SPECIFICHE TECNICHE SONO SOGGETTE A VARIAZIONE SENZA PREAVVISO.