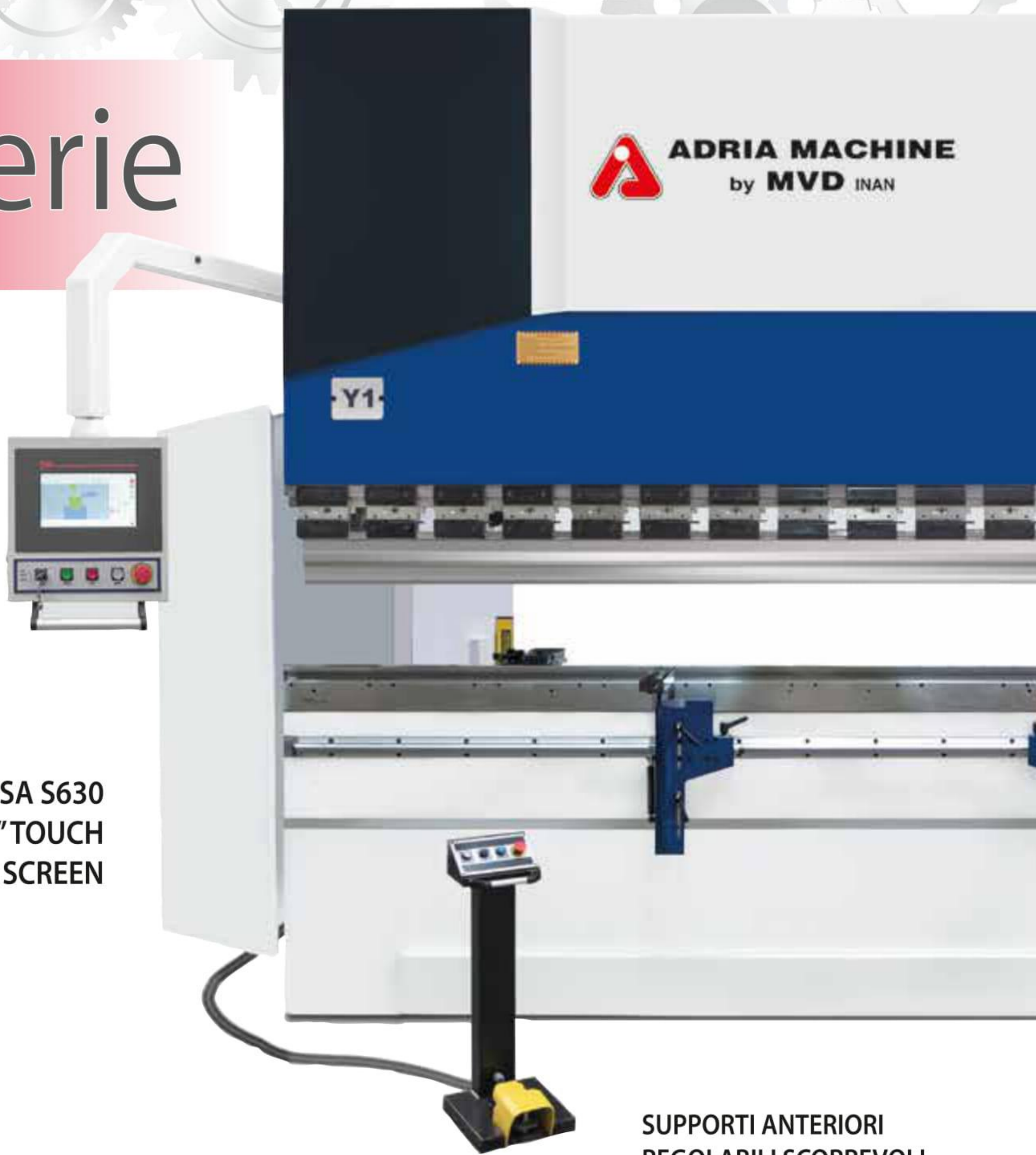


La iBend B si caratterizza per la corsa maggiorata da 260mm, le righe ottiche Givi Misure e il servomotore sull'asse X. Le fotocellule DSP LASER e gli sganci rapidi completano la macchina.

# B Serie

 **ADRIA MACHINE**  
by **MVD INAN**



ESA S630  
10" TOUCH  
2D GRAPHIC SCREEN

SUPPORTI ANTERIORI  
REGOLABILI SCORREVOLI



STANDARD

**AFFIDABILE...  
E PRODUTTIVA!**

## MACCHINA STANDARD

- 3 ASSI (Y1 - Y2 - X)
- CORSA 260 MM - INCAVO 410 MM
- CONTROLLO ESA S630 TOUCH 10"
- ATTACCHI PROMECAM CON SGANCIO RAPIDO
- REGISTRO POSTERIORE (ASSE X) DA MM 750 CON VITI A RICIRCOLO DI SFERE "UNIMEC SERIES" CON SERVOMOTORE (MITSUBISHI) CON PRECISIONE  $\pm 0,03$
- UTENSILI STANDARD DA 835 MM SUPERIORE H=67-85° R, 08 INFERIORE A 4 CAVE V=16/22/35/50 H= 60-85°
- SUPPORTI ANTERIORI REGOLABILI SCORREVOLI
- RIGHE OTTICHE GIVI MISURE (ITALIAN BRAND)
- ILLUMINAZIONE A LED
- PROTEZIONI A NORME CE
- FOTOCELLULE ANTERIORI MOD. DSP LASER N.E. + BARRIERE POSTERIORI CON FOTOCELLULE
- MACCHINA A NORME CE.

## OPZIONALI

- 4° ASSE (X-R) - 6° ASSE (X-R-Z1-Z2) UNIMEC BRAND (ITALIAN BRAND)
- TAVOLA WILA MOTORIZZATA "ORIGINAL WILA"
- BATTUTA PER REGISTRO POSTERIORE MANUALE
- LUBRIFICAZIONE OLIO AUTOMATICA
- CNC ESA S640 15" 2D - CNC ESA S650 15" 2D DELEM DA -66T 17" 2D - DELEM DA -58T 15" 2D



RIGHE OTTICHE  
GIVI MISURE



STANDARD

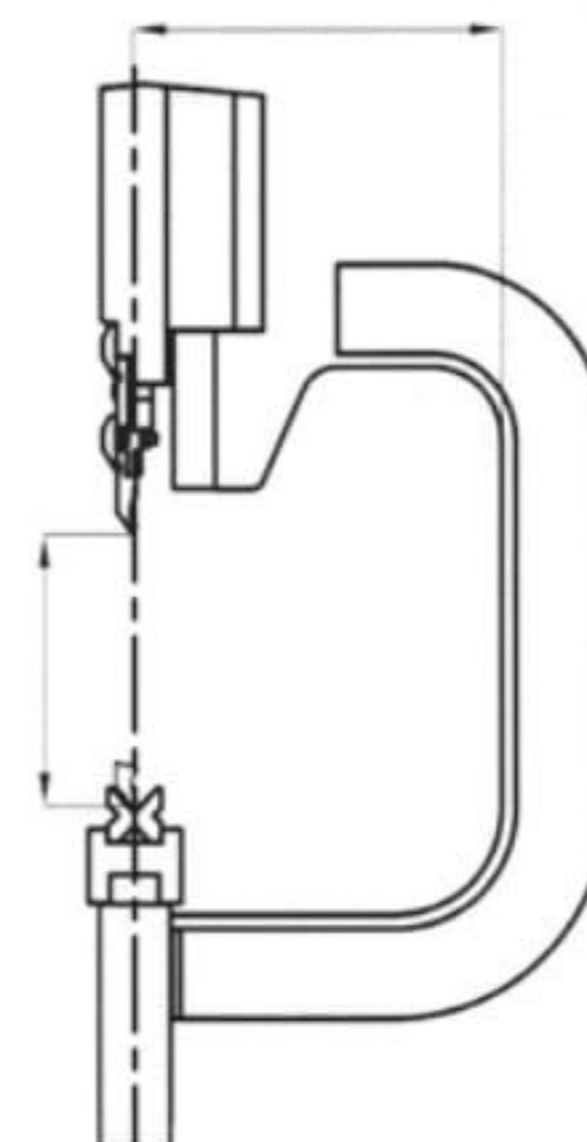
ATTACCO UTENSILI  
PROMECAM (sgancio rapido)

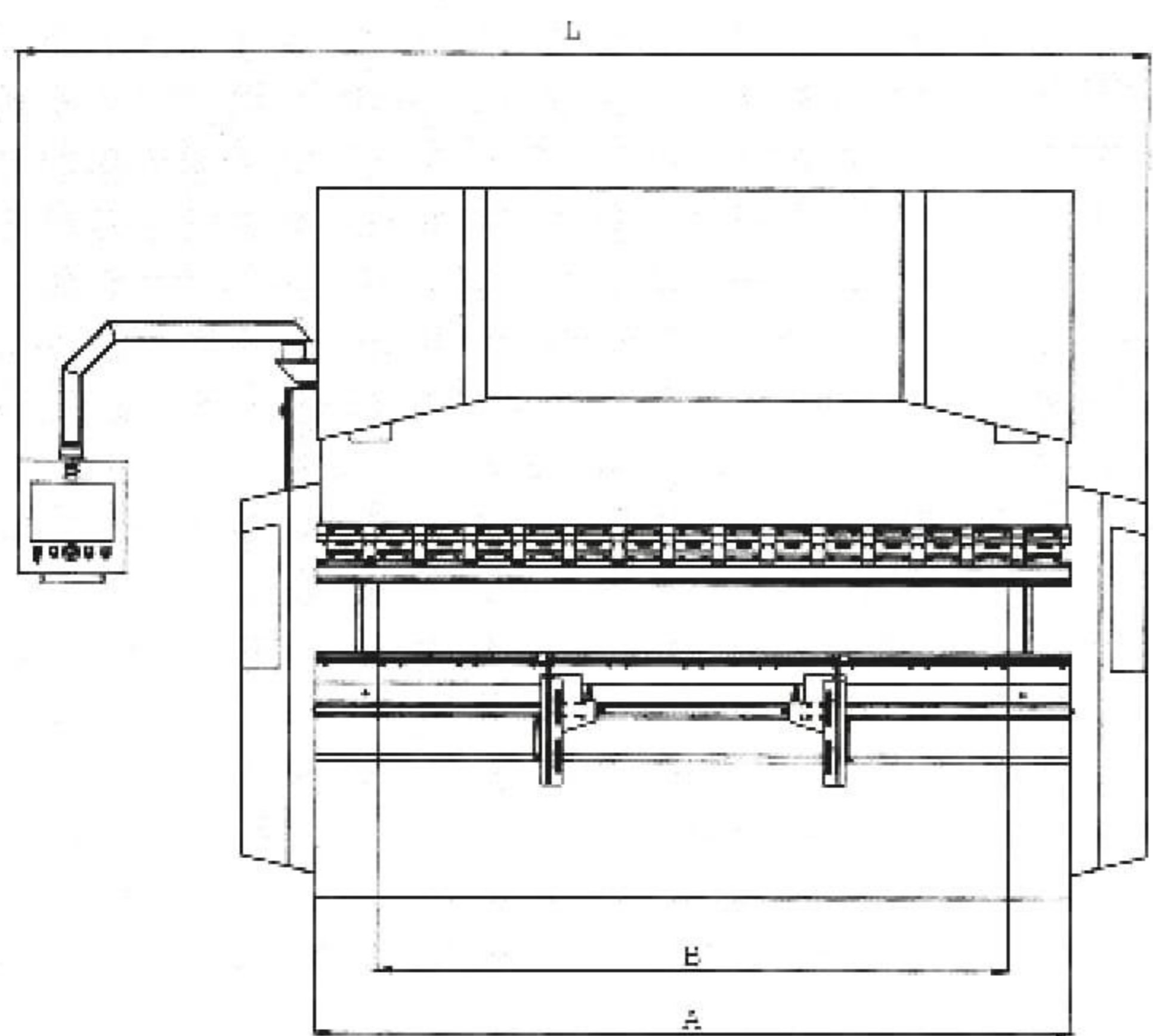


STANDARD

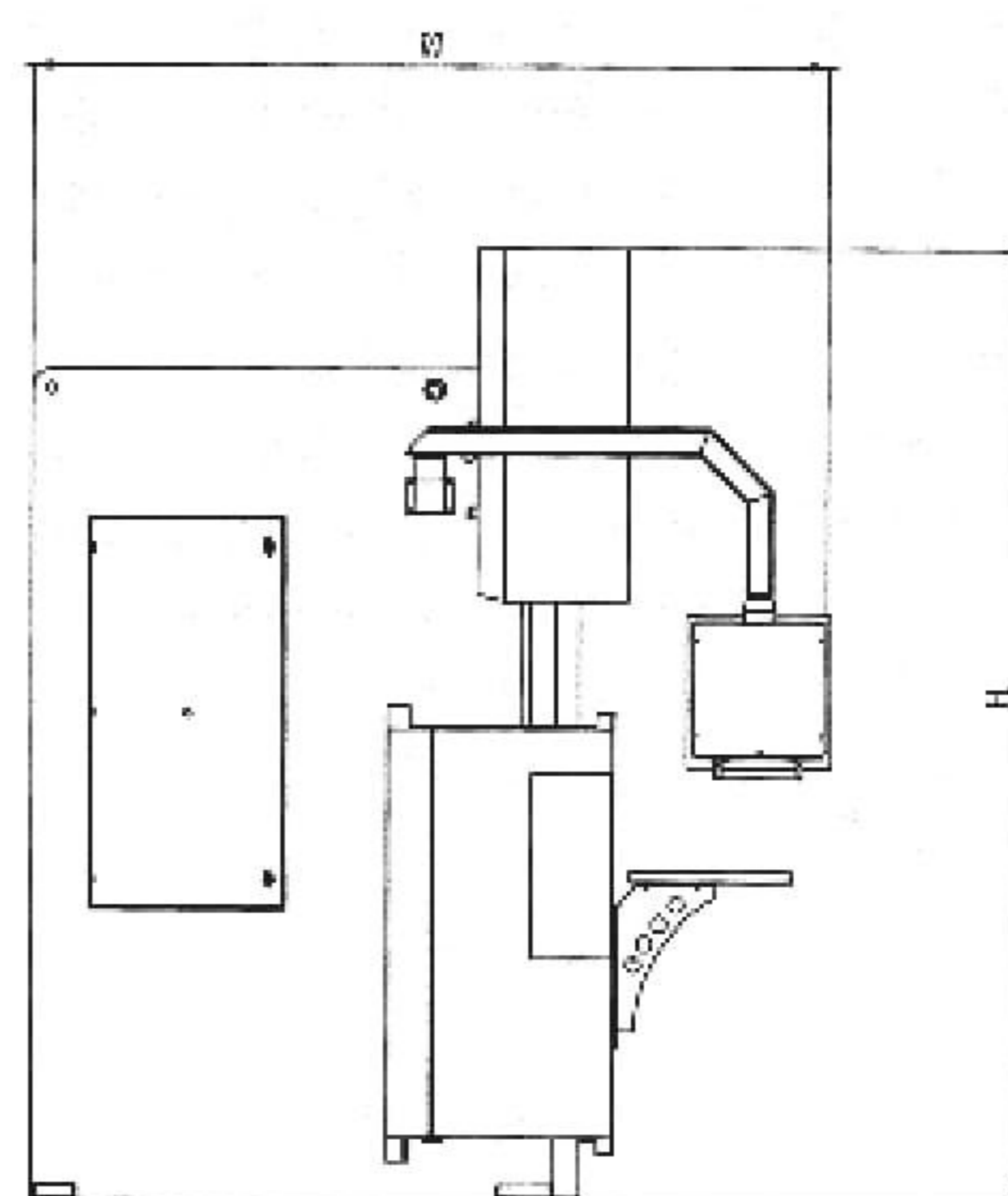
INCAVO 410mm

CORSA  
260mm

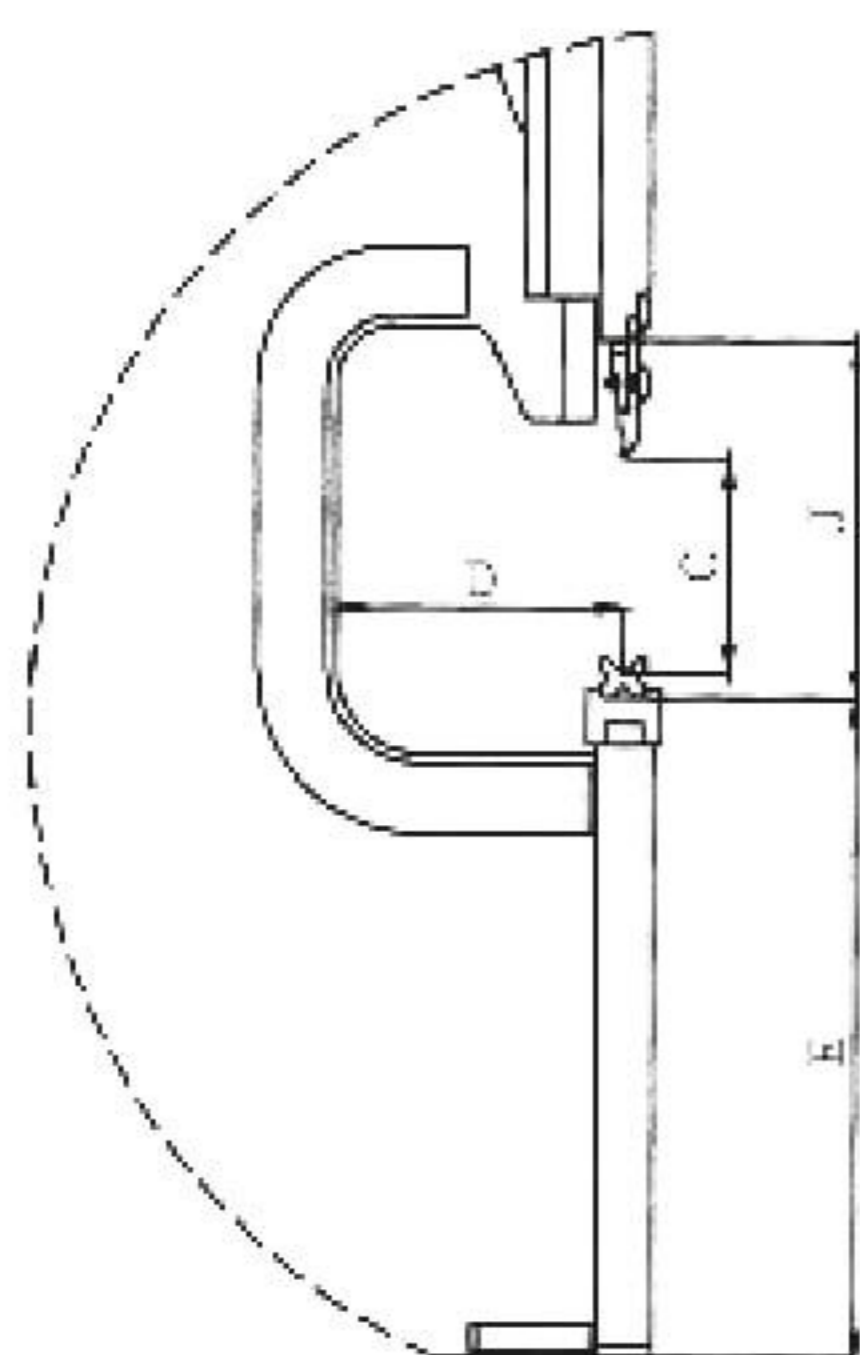




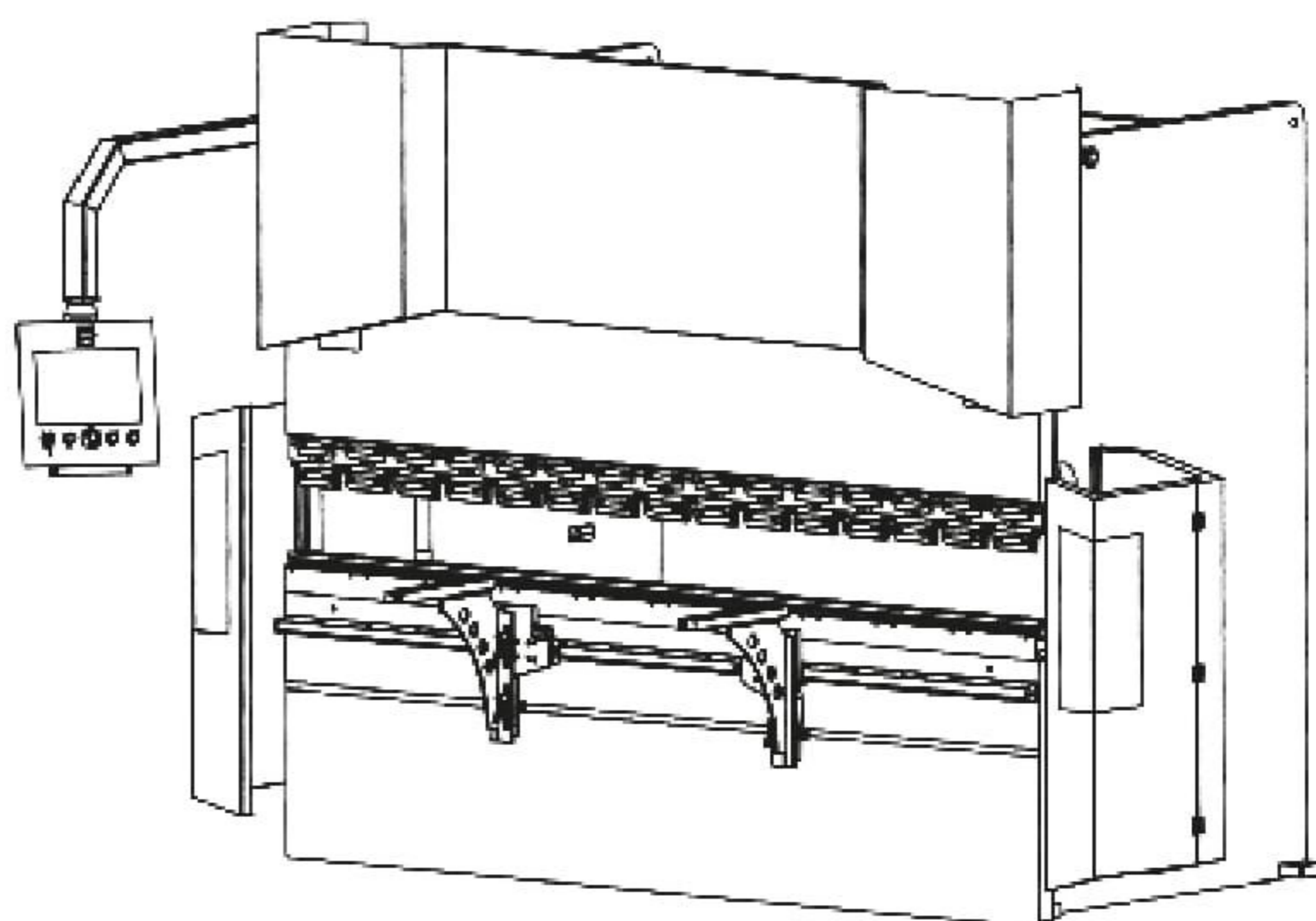
Front view



Side view



Work zone detail



Perspective view

## B - Serie - CARATTERISTICHE TECNICHE

Forza di piegatura	Lunghezza di piega	Distanza tra le spalle	Corsa	Apertura	Incavo	Altezza tavola	Dimensioni			Velocità			Olio	Peso appross.	Potenza motore
	A	B	C	J	D	E	lung.- larg.-h (L x W x H)			Discesa speed	Risalita speed	Lavoro speed	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
<b>B40</b>	1250	1100	260	465	410	880	3060	2080	2820	150	120	10	95	3500	4
<b>B60</b>	2100	1600	260	465	410	870	3660	2175	2905	160	135	10	170	4560	5,5
	2600	2150	260	465	410	890	4210	2175	2905	160	135	10	170	5010	5,5
<b>B100</b>	2600	2150	260	465	410	885	4220	2230	2950	200	135	10	170	6430	7,5
	3100	2600	260	465	410	905	4670	2230	2950	200	135	10	180	6780	7,5
<b>B135</b>	3100	2600	260	465	410	940	4690	2340	2980	210	130	10	180	7750	11
	3700	3200	260	465	410	955	5290	2340	2995	210	130	10	180	9400	11
	4100	3600	260	465	410	955	5590	2440	2990	210	130	10	180	10000	11
<b>B175</b>	3100	2600	260	465	410	955	4700	2430	2975	180	130	10	180	8850	15
	3700	3200	260	465	410	955	5300	2430	2990	180	130	10	180	10500	15
	4100	3600	260	465	410	955	5600	2530	2980	180	130	10	180	11050	15
<b>B220</b>	3100	2600	260	465	410	955	4720	2430	2998	180	140	10	290	10400	18,5
	3700	3200	260	465	410	970	5320	2430	3045	180	140	10	290	11950	18,5
	4100	3600	260	465	410	970	5620	2530	3035	180	140	10	290	12750	18,5
<b>B270</b>	3100	2600	260	465	410	960	4840	2500	3040	150	120	10	290	12300	22
	3700	3200	260	465	410	960	5440	2500	3040	150	120	10	290	13500	22
	4100	3600	260	465	410	960	5640	2500	3040	150	120	10	290	14300	22
<b>B320</b>	3100	2600	260	485	410	955	4860	2490	3080	150	110	10	290	13700	22
	3700	3200	260	485	410	955	5460	2490	3085	150	110	10	290	14500	22
	4100	3600	260	485	410	955	5660	2490	3085	150	110	10	290	15300	22
	5100	4200	260	485	410	1030	6660	2570	3210	150	110	10	290	20500	22
	6100	5100	260	485	410	1060	7560	2570	3440	150	110	10	290	25000	22

\* TUTTE LE SPECIFICHE TECNICHE SONO SOGGETTE A VARIAZIONE SENZA PREAVVISO.