



AP 1020-100

| AP | | AP 1020/100 | AP 1520/100 | AP 1020/150 | AP 1520/150 |
|--------------------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| MODELLO | | AP 1020/100 | AP 1520/100 | AP 1020/150 | AP 1520/150 |
| Potenza della Pressa | kN | 1000 | 1000 | 1500 | 1500 |
| Pressione Max. di Lavoro | bar | 263 | 263 | 244 | 244 |
| Corsa | mm | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Larghezza dell'Area Lavoro | mm | 1020 | 1520 | 1020 | 1520 |
| Distanza tra le Tavole | mm | 680 | 680 | 610 | 610 |
| Velocità di Avvicinamento | mm/sec. | 8 | 8 | 9 | 9 |
| Velocità di Lavoro | mm/sec. | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Velocità di Ritorno | mm/sec. | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Dimensione Tavola portamatrice | mm | 500x1520 | 500x1520 | 600x1020 | 600x1520 |
| Diametro foro centro tavola | ø mm | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Potenza Motore | kW | 7,5 | 7,5 | 11 | 11 |
| Lunghezza | mm | 2110 | 2110 | 2650 | 2650 |
| Larghezza | mm | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Altezza | mm | 2300 | 2300 | 2450 | 2450 |
| Peso | kg. | 1900 | 2500 | 2400 | 3100 |

AP

Pressa Idraulica con sistema a plegatrice

Attrezzatura Standard (regolazione corsa).

SPECIFICHE TECNICHE E ACCESSORI STANDARD

- Stampo Superiore da pressaplegatrice a Collo di Cigno con supporti
- Stampo inferiore con prisma a 5 cave
- Sistema di regolazione in basso o in alto della tavola
- Regolazione Graduale della Pressione
- Sistema di Regolazione Continua della Corsa
- Spazio di Lavoro Adeguato per larghe lamiere
- Sistema di lavoro a due mani con pedaliera

ACCESSORI A RICHIESTA

- Stampo Inferiore con angoli differenti
- Tavola Inferiore con Cave a T speciali
- Sistema Lavoro con pedaliera

* Tutte le specifiche tecniche sono soggette a variazione senza preavviso.

