



CALANDRE IRM

MODELLO	Lunghezza utile	Capacità Calandratura	Diametro Rulli	Potenza motore	Diametro canalina tondi	Motore rullo posteriore	Dimensioni Macchina (LxUxH)	Peso
	mm	mm	mm	kw	mm	kw	mm	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	2,2	4/7/9/13	0,75	2200x750x1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	2,2	4/7/9/13	0,75	2200x750x1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	2,2	4/7/9/13	0,75	2470x750x1000	1110
IRM 1270 x 140	1270	5	140	2,2	4/7/9/13	0,75	2470x750x1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	2,2	4/7/9/13	0,75	2700x750x1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	2,2	4/7/9/13	0,75	2700x750x1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	1,5	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	2,2	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	2,2	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2,5	140	2,2	4/7/9/13	0,75	3700x750x1000	1850

MODELLO IRM

Calandre a 3 Rulli Asimmetriche Motorizzate

"Questo modello meccanico è stato studiato per lavori leggeri e medi.

E' usato per lavori con materiale sino a 5 mm di spessore.

E' usato per la curvatura di alluminio e canali per aria condizionata, per pannelli pubblicitari e pannelli metallici.

Il suo prezzo ideale lo rende molto attrattivo per piccole officine."

SPECIFICHE TECNICHE E ACCESSORI STANDARD

Due rulli motorizzati con sistema di singolo riduttore e ruota dentata

Rulli in acciaio certificato SAE 1050 ad alta resistenza

Struttura Principale in Ghisa Sferoidale

Pannello comandi mobile con pedaliera

Dispositivo calandratura conica

Staffa Manuale

Sistema di supporto del rullo superiore

Canalina curvatura tondi alla fine dei rulli (4/7/9/13)

Precisione di curvatura con Motore Autofrenante

Il Modello IRM 2550x140 prodotto standard con motorizzazione del rullo posteriore

ACCESSORI A RICHIESTA

Posizionamento del Rullo Posteriore motorizzato

Visualizzatore di quota digitale per il rullo posteriore

Rulli temprati ad induzione

Velocità variabile regolabile

Note

Senza invito, le curvature piatte alle estremità dipendono dal diametro di calandratura.

*Tutte le specifiche tecniche sono soggette a variazione senza preavviso.

* Capacità di curvatura con lamiere con Limite Elastico 260 N/mm².

* Minimo diametro 3 volte diametro del rullo superiore.

